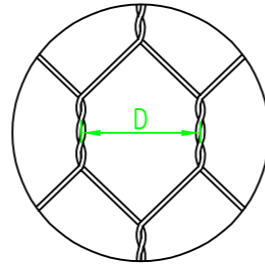


格宾构件部件图

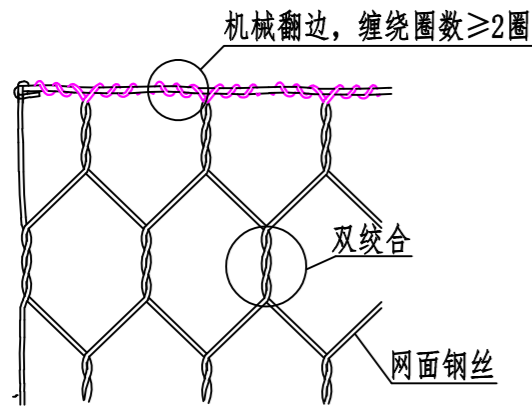


"D"是指两个连续的绞合钢丝轴心之间的距离。确定公差时取十个连续网格的平均值。

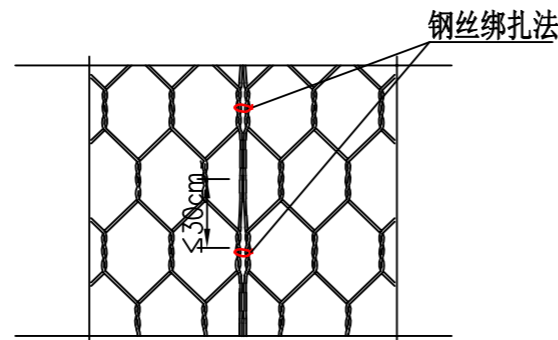
网孔示意图

格宾技术参数表

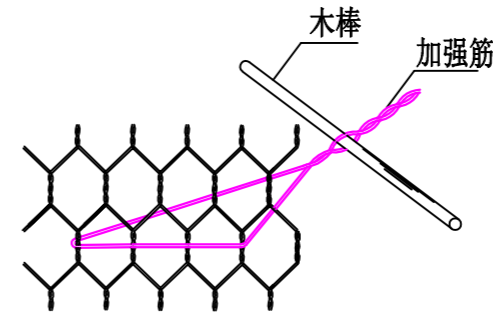
规格型号	L=长度 (m)	W=宽度 (m)	H=高度 (m)	隔板数量 (个)	
	1/2/3/4	1	0.4	0/1/2/3	
	注: G4×1×0.4 GFP, 长度4m, 宽度1m, 高度1m的镀高尔凡覆塑格宾, 内部按照1m间隔布置隔板。长度、宽度、高度容许公差±5%。				
网孔型号	产品名称	网孔型号	D(mm)	公差	网面钢丝
	格宾/GFP	9×11	80	+16%/-4%	2.4
注: 网面抗拉强度50kN/m, 网面翻边强度35kN/m。					
钢丝参数	钢丝类型	网面钢丝	边端钢丝	绑扎钢丝	
	钢丝直径 mm	2.4	3.4	2.0	
	钢丝直径公差(±) φmm	0.06	0.07	0.05	
	覆塑层最小厚度 mm	0.5	0.5	0.5	
	最小镀层量 g/m ²	245	265	215	
注: 钢丝的抗张强度应在 350~550 N/mm ² , 覆塑前钢丝的延伸率不能低于8%。钢丝直径公差均指未拉伸前。钢丝丝径和延伸率的测量应该在每批钢丝编织前任意抽取样品检测。					
覆塑指标	指标	技术要求	指标	技术要求	
	颜色	绿色	拉伸强度 MPa	≥20	
	密度 g/cm ³	1.35~1.40	断裂伸长率 %	≥200	
	邵氏A硬度	90~100	覆塑厚度mm	0.5	



机械翻边示意图



绞边示意图



面板加强筋操作示意图

说明:

- 格宾是由特殊防腐处理的低碳钢丝经机器编织而成的六边形双绞合钢丝网, 制作成符合要求的工程构件, 其具有更优于EN10223-3标准中所述网箱的力学性能。
- 用于制作格宾的钢丝镀高尔凡(5%铝锌合金+稀土元素)覆塑防腐处理, 镀层的粘附力要求: 当钢丝绕具有2倍钢丝直径的心轴6周时, 用手指摩擦钢丝, 其不会剥落或开裂, 符合EN10223-3标准。
- 网面抗拉强度50kN/m, 符合EN10223-3标准。格宾供货单位需提供由中国国家认证认可监督管理委员会认证的检测单位出具的网面抗拉强度检测报告。
- 网面裁剪后末端与边端钢丝的联接处是整个结构的薄弱环节, 为加强网面与边端钢丝的连接强度, 需采用专业的翻边机将网面钢丝缠绕在边端钢丝上≥2圈, 不能采用手工绞, 翻边强度35kN/m, 格宾供货单位需提供由中国国家认证认可监督管理委员会认证的检测单位出具的网面翻边强度检测报告。
- 绞边宜采用钢丝进行绑扎, 绑扎钢丝必须采用与网面钢丝一样材质的钢丝, 为保证联接强度需严格按照间距不大于30cm等距绑扎牢固, 详见图示。
- 格宾的安装应在专业厂家的指导下进行。

浙江省水利水电勘测设计院有限责任公司			
核定	工程名称	安徽省 泾县 南七江生态修复工程(首期水利部分)	
审查	水工部分	施工图	阶段
校核	堤防工程(I标)		
设计	格宾细部构件图		
制图	日期	2022.10	图号 HD15310301S-S603-C